

Bielsk Podlaski, dnia 9 listopada 2018 r.

AŚ. 6222.3.2018

DECYZJA

NINIEJSZA DECYZJA STAŁA SIĘ OSTATECZNĄ
dnia...26.11.2018...
Bielsk Podlaski, dnia...26.11.2018...
podpis...1...Prokopuk...

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 10.08.2018r. BIELMLEK Spółdzielni Mleczarskiej z siedzibą ul. Wojska Polskiego 52, 17-100 Bielsk Podlaski, zwanej dalej Wnioskodawcą w zakresie zmiany decyzji Starosty Bielskiego znak: AŚ.4644-4/04 z dnia 30.06.2005 r., zmienionej decyzjami: AŚ.7644-7/08 z dnia 16.12.2008 r., AŚ.6222.1.2011 z dnia 14.06.2011, AŚ.6222.1.2015 z dnia 16.06.2015 r.

o r z e k a s i ę

1. **Zmienić decyzję Starosty Bielskiego znak: AŚ.4644-4/04 z dnia 30.06.2005 r., ze zmianami dla instalacji przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania ponad 500 ton mleka na dobę zlokalizowanej w gminie miejskiej Bielsk Podlaski, ul. Wojska Polskiego 52 w następujący sposób:**

- 1.1. **Zmienić w całości punkt *I Rodzaj i parametry instalacji* oraz w części punkt *II Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw*, w następujących podpunktach: II.2, II.3, II.4, II.4.1, II.4.2 a także zmienić w części punkt *III Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji* w następujących podpunktach: III.1.1, III.2.1, III.5.1, III.6.1, III.6.3., III.6.4 i III.7.1, które otrzymują następujące brzmienie:**

„I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem pozwolenia jest zakład przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 500 ton mleka na dobę. Zakład posiada własną kotłownię produkującą parę na potrzeby technologiczne, oraz oczyszczalnię ścieków, które same w sobie nie są instalacjami IPPC. Ze względu na połączenie tych instalacji z zakładem i ich położenie zostały one potraktowane jako elementy rozpatrywanej instalacji. Instalacja IPPC jest zespołem urządzeń do odbioru i przetwarzania mleka na produkty finalne w postaci mleka odtłuszczonego w proszku, serwatki w proszku, serów dojrzewających, masła.

I.2.1. Lokalizacja Zakładu i obiekty główne.

Nieruchomość zlokalizowana jest w Bielsku Podlaskim przy ul. Wojska Polskiego 52, oznaczona numerami geodezyjnymi działek: 486/1, 488/2, 488/3, 488/5, 488/7, 493/22, 495/4, 496/2, 500/26, 500/28, 500/29, 529/14, 533/2, 535/2, 537/2, 539/2, 540/6, 540/11, 540/12, 540/14, 540/16, 540/18, 541/2, 5241/1, 5241/2, 5241/3, 5241/4, 5241/5, 5241/6, 5241/7, 5241/8, 5241/9, 5241/10, 5241/11, 5241/12, o powierzchni całkowitej 8 2115 m², położona na obszarze gruntów budowlanych, przeznaczonych wg ustaleń nieobowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Bielsk Podlaski (którego ustawowa ważność upłynęła z dniem 1.01.2004 r.) pod tereny istniejących urządzeń przemysłowo-składowych, oznaczonych na rysunku tego planu symbolem 28 PS.

Główna produkcja odbywa się w połączonych ze sobą halach produkcyjnych:
- w pierwszej - odbiór, proszkownia mleka i aparatuwnia,

- w drugiej, serownia, masłownia i dojrzewalnia sera z magazynem chłodniczym.
- budynek proszkowni (projektowany)

Wyroby gotowe magazynowane są w magazynie centralnym, magazynach mleka w proszku oraz dojrzewalni.

Procesy pomocnicze to produkcja pary i ciepła w kotłowni oraz oczyszczanie ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków, z której ścieki odprowadzane są do rowu, a następnie do rzeki Białej.

I.2.2. Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących.

W skład instalacji wchodzi:

- linia przygotowania mleka spożywczego-pasteryzacja i wirowanie – wydajność 2 x po 25 i 1x 35 tys. litrów mleka/godzinę oraz 1x 35 tys litrów serwatki/godzinę.
- linia do produkcji mleka w proszku – 32 tony/dobę
- linia do produkcji serwatki w proszku – 28 ton/na dobę
- linia do produkcji sera podpuszczkowego o zdolności przerobowej 50 tys. litrów /dobę,
- linia do produkcji masła o wydajności 50 ton/dobę
- proszkownia CDI-800 (projektowana) – o wydajności 74-100 ton/dobę.

Z instalacją związane są następujące obiekty i urządzenia:

- kotłownia z urządzeniami towarzyszącymi,
- amoniakalna instalacja chłodnicza,
- 3 stacje mycia typu CIP,
- separator do oczyszczania ścieków opadowych,
- oczyszczalnia ścieków działająca w oparciu o metodę osadu czynnego,
- studnie głębinowe oraz urządzenia do uzdatniania ujmowanej wody,
- magazyny i zbiorniki magazynujące wg poniższego wykazu:

Wykaz zbiorników magazynowych

Zawartość zbiornika	Ilość (szt.)	Wielkość zbiornika	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja
Zbiornik kwasu azotowego	1	25	zb. dwupłaszczowy	stacja mycia
Zbiornik ługu sodowego	1	25	zb. dwupłaszczowy	stacja mycia
Zbiornik wody	2	150	zb. jednopłaszczowy	hydrofornia
Krystalizatory serwatki	3	14	zb. jednopłaszczowy	aparatornia
Zbiornik solanki	2	60/100	zb. jednopłaszczowy	przy serowni
Zb. maślanki śmietanki oleju	8	15	zb. jednopłaszczowy	masłownia
Zbiornik wody	1	10	zb. jednopłaszczowy	serownia
Zbiornik mleka	4	20	zb. jednopłaszczowy	masłownia
Zbiornik serwatki	2	12	zb. jednopłaszczowy	serownia
Zbiornik wody	1	10	zb. jednopłaszczowy	serownia
Zbiornik kondensatu	2	60	zb. jednopłaszczowy	kotłownia
Zbiornik na mleko	8	150	zb. jednopłaszczowy	przy odbiorze
Zbiornik na mleko	7	100	zb. jednopłaszczowy	przy odbiorze
Zbiornik śmietanka	1	100	zb. jednopłaszczowy	przy odbiorze

Pozostałe sposoby magazynowania

Nazwa magazynu	Substancja magazynowana	Pow. magazynu m ²	Sposób magazynowania
Magazyn sera	sery dojrzewające	783	Wybetonowane podłoże, rzeczy magazynowane na paletach i regałach
Dojrzewalnia sera	sery dojrzewające	162	
Magazyn masła	masło	520	
Magazyn proszku	Proszek mleczny i serwatkowy	1260	
Magazyn opakowań	opakowania	1092	
Magazyn techniczny	Części zamienne	811	
Magazyn lewar	Proszek mleczny	756	

I.2.3. Parametry produkcyjne instalacji.

Nazwa produktu	Produkowana ilość
Śmietana	2 396 hl/rok
Masło	4 926 Mg/rok
Mleko w proszku odtłuszczone	6 742 Mg/rok
Ser podpuszczkowy dojrzewający	253 Mg/rok
Serwatka w proszku	1 172 Mg/rok
Produkt seropodobny	510 Mg/rok

II. 2. Zużycie wody.

Źródło wody	Całkowite zużycie (m ³ /rok)	Na potrzeby technologiczne (m ³ /rok)	Na potrzeby bytowo-socjalne (m ³ /rok)	Inne cele	
				m ³ /rok	jakie
Własne studnie	229 403	217 103	3 650	8650	Kotłownia Oczyszczalnia Sprzedaż Stacja uzdatniania wody

II. 3. Zużycie paliw.

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa Mg/rok	Wykorzystanie na potrzeby					
		Procesowe	Grzewcze	Transport (wewnętrzny)	Produkcji pary i ciepła		
					GJrok	Zużycie własne	Sprzedaż
Biomasa	10 050,68	10020,68	30,1	-	144 729	-	-
Miał węglowy	5 267,74	5 267,74	15,8	-	120 004	-	-
Etylina	9,27	-	-	9,27	-	9,27	-
Olej napędowy	35,13	-	-	35,13	-	35,13	-

II.4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych.

Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
Mleko surowe	Produkcja wszystkich wyrobów mleczarskich	70 706 (tys.l.)
Mleko odtłuszczone	Przeznaczone do produkcji proszku mlecznego	31 278 (tys.l.)
Mleko pełne	Produkcja wszystkich wyrobów mleczarskich	1 834 (tys.l.)
Śmietana (tys.l.)	-	3 559 (tys.l.)
Szczepionki (szt)	Produkcja sera	1 250 (szt.)
Podpuszczka	Koagulacja mleka przy produkcji sera	9 400 (kg)
Worki do sera	Pakowanie produktów	834 000
Folia do masła (kg)	Pakowanie produktów	12 900 (kg)
Karton do masła (szt.)	Pakowanie produktów	79 000 (szt.)
Kartony do sera (szt.)	Pakowanie produktów	208 000 (szt.)
Worki papierowe (szt.)	Pakowanie produktów	275 640 (szt.)
Worki masło (szt)	Pakowanie produktów	79 000 (szt.)
Worek big bag	Pakowanie produktów	1 200

II.4.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne.

Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok	Niebezpieczna substancja
Ług sodowy	Ługowanie i odbiór mleka, /magazyn środków chemicznych	300	wodorotlenek sodu
Kwas azotowy	Kwasowanie w proszkowni, mycie membran/magazyn środków chemicznych	200	kwas azotowy
RoDan 144	Alkaliczne mycie membran/magazyn środków chemicznych	8	wodorotlenek sodu
Asiral SRC	Mycie zasadowe pianowe/ magazyn środków chemicznych	5	wodorotlenek sodu
Deptil PA 15	Kwaśny środek dezynfekcyjny/ magazyn środków chemicznych	8	kwas nadoctowy nadtlenek wodoru
DEPTACID 2D	Kwaśny środek myjąco dezynfekujący	5	kwas azotowy
SANITEX	Dezynfekcja, mycie/ magazyn środków chemicznych	5	związki amoniowe
DEPTAL SMP	Alkaliczny środek jednofazowy myjąco dezynfekujący/ magazyn środków chemicznych	8	wodorotlenek sodowy i potasowy
LERASEPT FORTE	Środek dezynfekcyjny/ magazyn środków chemicznych	8	nadtlenek wodoru kwas octowy
VELOX Top AF	Bezaldehydowy preparat do mycia i dezynfekcji / magazyn środków chemicznych	0,5	propanol
ASIRAL SRC	Produkt myjąco – dezynfekujący, piana zasadowa / magazyn środków chemicznych	2	wodorotlenek sodu

FAL	Kwaśny preparat myjący do systemów CIP/ magazyn środków chemicznych	8	kwas azotowy i fosforowy
DIVOS 2 VM13	Kwasowy preparat do mycia membran / magazyn środków chemicznych	2	kwas azotowy i fosforowy
DIVOS 80-2	Preparat enzymatyczny wspomagający mycie wszystkich typów membran/ magazyn środków chemicznych	2	amfoteryczne związki powierzchniowoczynne
DIVOS 116	Średnio alkaliczny preparat do mycia membran / magazyn środków chemicznych	2	wodorotlenek sodu i potasu
DIVOS 90	Buforowany detergent do wszystkich rodzajów membran/ magazyn środków chemicznych	2	węglan sodu wodorotlenek sodu i potasu
DR OXY-STERIL FORTE	Kwaśny produkt dezynfekujący/ magazyn środków chemicznych	2	nadtlenek wodoru kwas octowy
DR PHOS 40	Kwaśny produkt myjący/ magazyn środków chemicznych	1	kwas azotowy i siarkowy
STERINOX	Kwaśny płyn dezynfekujący / magazyn środków chemicznych	2	nadtlenek wodoru kwas octowy
FR-1	Neutralny środek myjący i odłuszczający / magazyn środków chemicznych	2	alkohole etoksylovane wersenian tesolu
SANITEX	Płyn do mycia i dezynfekcji / magazyn środków chemicznych	2	związki amoniowe, wersenian tesolu
TESOL A	Zasadowy płyn do mycia i dezynfekcji/ magazyn środków chemicznych	5	wodorotlenek potasu podchloryn sodu
SURFACLEAN	Płyn do dezynfekcji / magazyn środków chemicznych	2	propoanol
P-8 CLARIN CSR	Pianotwórczy alkaliczny preparat myjąco - dezynfekujący/ magazyn środków chemicznych	2	wodorotlenek sodu chloran sodu
P-8 CLARIN RSC	Pianotwórczy kwaśny preparat myjący / magazyn środków chemicznych	2	kwas fosforowy
DEPTIL APM	Kwaśny środek dezynfekujący/ magazyn środków chemicznych	5	nadtlenek wodoru kwas octowy
DEPTAL RH	Silnie alkaliczny środek myjący / magazyn środków chemicznych	2	wodorotlenek sodowy
CLARIN PNS	Kwaśny preparat do usuwania osadów mineralnych / magazyn środków chemicznych	2	kwas fosforowy
CLARIN SPEZIAL	Kwaśny preparat do dezynfekcji/ magazyn środków chemicznych	2	nadtlenek wodoru kwas octowy kwas nadooctowy

III.1.1. Charakterystyka ujęcia wody.

Zatwierdzone zasoby eksploatacyjne ujęcia w kat. „B” - wynoszą $Q_e = 190 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $Se = 7,2-7,1 \text{ m}$. Zasoby ujęcia Wnioskodawcy wliczone są do zasobów eksploatacyjnych rejonu Bielska Podlaskiego ustalonych w wysokości: $Q = 800 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $Se = 14 \text{ m}$.

Pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych odbywa się poprzez dwie studnie wiercone. Ich podstawowe parametry przedstawiono poniżej :

Studnia 3A parametry otworu studziennego wyglądają następująco:

- Głębokość 70,5 m
- Zarurowanie – rury o średnicy 508 i 457 mm
- Nafiltrowanie – filtr siatkowy o średnicy 298/356 mm na głębokości 70,5 m
- Wydajność eksploatacyjna otworu $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S_e = 8,5 \text{ m}$.

Studnia 3B parametry otworu studziennego wyglądają następująco:

- Głębokość 72,0 m
- Zarurowanie – rury o średnicy 508 i 457 mm
- Nafiltrowanie – filtr siatkowy o średnicy 280/315 mm na głębokości 71,5 m
- Wydajność eksploatacyjna otworu $Q = 120 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S_e = 5,6 \text{ m}$.

W studniach zainstalowane są dwa agregaty pompowe typu GCA6.03.2.2s silnikiem o mocy 18,5 kW. Pompa głębinowa ma wydajność od 40 do 120 m^3/h . Instalacja wyposażona jest w dwa zbiorniki retencyjne wody o pojemności 150 m^3 każdy

Urządzenia służące uzdatnianiu wody:

- Dwa filtry ciśnieniowe typu AMT – 100 o średnicy 2500 mm wysokości $h = 3,6 \text{ m}$ i przepływie $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$,
- Do pompowania wody służą dwa zbiorniki sprężonego powietrza typu K-3000-1.0 o średnicy 1000 mm i pojemności 3 m^3 .
- Pompa odśrodkowa typu MB 100/200, 37 kW o wydajności 284, 8 m^3/h i wysokości podnoszenia 33,5 m.
- Trzy pompy odśrodkowe typu RE 50/160 7,5 kW o wydajności 30 m^3/h i wysokości podnoszenia 30 m.

Pomiar ilości wody pobieranej ze studni mierzony jest za pomocą wodomierzy skrzydełkowych- prostych DN 100 mm, natomiast pomiar wody uzdatnionej wodomierzem MZ DN150, zamontowanym na rurociągu tłocznym

III.2.1. Charakterystyka urządzeń oczyszczających ścieki:

- **komora sita pionowego** – osadzone w studni betonowej z kręgów łączonych na uszczelkę o głębokości 5,2 m średnicy 1,6 m. Model SP-400, produkcja: Pek-Mont o średnicy oczek 6 mm. Wyposażone w izolację termiczną umożliwiającą pracę w warunkach zimowych. Moc: 3,5 kW.
- **pompownia główna ścieków surowych** – Budynek na planie koła o średnicy zewnętrznej 10m. Obiekt składa się z części socjalnej – nadziemnej (pomieszczenia socjalne, główna dyspozytornia), oraz podziemnej - poziomu suchego na którym zainstalowany jest osprzęt hydrauliczny, przepływomierze i armatura kontrolno-pomiarowa oraz komory mokrej przepompowni w której są zainstalowane 2 pompy zatapialne produkcji KSB, model Amarex ND 100-220/044ULG-220, moc 3,7kW.
- **piaskownik poziomy** – długość 12,5m, szerokość komory piaskowej 0,9m, głębokość 1m.
- **zbiornik retencyjny ścieków surowych** – zbiornik o wymiarach w dnie 8 m x 16 m i głębokości 3,3 m wyposażony w dwa mieszadła HYPERCLASIC typ HCMA/2300-20 o mocy 1,5 kW każde wraz z dmuchawą wolnossącą w obudowie dźwiękochłonnej AERZEN typ GM7L o mocy 11 kW. Do zasilania flotatora uśrednionymi ściekami surowymi służy pompa produkcji KSB typ KRT F80-250/74UG-249, moc 7,5 kW (jedna pracująca + jedna na magazynie).
- **flotator ciśnieniowy DAF (Dissolved Air Flotation)** - model USF 40 produkcji PEK-MONT, moc 19,3 kW (wraz z układem dozowania chemikaliów: PIX113 – siarczan żelaza(III), PAX18 – chlorek poliglinu, wodny roztwór polielektrolitu)

- **reaktor biologiczny systemu „Biogest”** –dwa reaktory typu SBR BIOGEST o wymiarach w dnie 35 m x 10 m, głębokości użytkowej 3 m i nachyleniu skarp reaktora 1:1 wyposażone w dwie turbiny napowietrzająco-mieszające z systemem pływakowym o średnicy 1600 mm i silnikiem 22 kW każdy. Pompa osadowa produkcji KSB typ KRT F80-250/54UG-237. Reaktory wyposażone w sondy hydrostatyczne produkcji Aplisens do pomiaru poziomu ścieków w reaktorze oraz w sondę optyczną do pomiaru zawartości tlenu rozpuszczonego w reaktorze.
- **zagęszczacz osadu**– dwa zbiorniki o średnicy 9 m i głębokości czynnej 7 m Pompa osadowa produkcji KSB typ AMAREX N F65-170/032ULG-136, moc 3,1 kW. Sonda ultradźwiękowa PROBE do pomiaru poziomu zwierciadła cieczy w zbiorniku.
- **zbiornik regeneracji osadu** – zbiornik o wymiarach w dnie 10,5 m x 10,5 m, głębokości użytkowej 3 m i nachyleniu skarp reaktora 1:1 wyposażony w turbinę napowietrzającą typ BSK 1600 o mocy 22 kW zamocowaną na systemie pływakowym, sondę ultradźwiękową PROBE do pomiaru poziomu osadów oraz pompę osadową produkcji KSB typ AMA-PORTER 602 ND
- **prasa osadu** - produkcji Huber typ RoS3Q 420, moc: 17,8 kW
- **stacja dezodoryzacji powietrza** to obiekt służący zmniejszeniu uciążliwości zapachowej.

III.5.1. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami.

Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku (Mg/rok)	Sposób postępowania z odpadami (czasowe magazynowanie)
Baterie i akumulatory	16 06 01*	1,0	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Chemikalia laboratoryjne i analityczne	16 05 06*	1,0	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Zużyte urządzenia- lampy fluorescencyjne	16 02 13*	0,2	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 05*	5	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Zużyte czyszcivo	15 02 02*	0,5	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	15 01 10*	1,0	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji

Odpady opakowaniowe	15 01 06	0,05	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych lub
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	10	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych
Odpadowa serwatka	02 05 80	25000	Okresowo magazynowana w szczelnych tankach do momentu zagospodarowania (dodatek do pasz), nadwyżka ulega biologicznemu rozkładowi w zakładowej oczyszczalni ścieków
Żużel z zakładowej kotłowni, popioły paleniskowe i pyły	10 01 01	2000	Okresowo magazynowane około 40 ton selektywnie na terenie kotłowni do momentu przekazania do zagospodarowania
Metale żelazne	16 01 17	1	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych
Metale nieżelazne	16 01 18	1	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych
Gruz	17 01 01	100	Okresowo magazynowane do momentu odbioru przez specjalistyczną firmę. Docelowo zagospodarowane lub utylizowane.
Odpady komunalne niesegregowane	20 03 01	50	Okresowo magazynowane w pojemnikach do momentu przekazania firmie specjalistycznej.
Surowce i produkty nie nadające się do spożycia	16 03 80	100	Okresowo magazynowane do momentu odbioru przez specjalistyczną firmę. Docelowo zagospodarowane lub utylizowane.
Zużyte urządzenia zawierające freony	16 02 11	1	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Osad z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 05 02	300	Prasowane, okresowo i przeznaczone do wykorzystania

* -odpady niebezpieczne

III.6.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych.

- emisja z proszkowni mleka

Emisje dopuszczalne z emitora E2 (proszkownia istniejąca)

Zanieczyszczenie	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
Pył ogółem (w tym 100% pył zawieszony PM10)	5,112	29,8

Emisje dopuszczalne z emitora E3 (proszkownia projektowana)

Zanieczyszczenie	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
Pył ogółem (w tym 100% pył zawieszony PM10)	0,81984	4,8

* wielkość uśredniona z pomiarów

III.6.3. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do środowiska oraz parametry stosowanego paliwa w procesach pomocniczych (kotłowni zakładowej):

- źródła emisji: kotłownia wyposażona jest w dwa kotły parowe typu OR10-140 o wydajności max 6500 kWt każdy, mocy cieplnej max 8,23 MWt, sprawności 79%, rodzaj rusztu mechaniczny;

Wariant	Kocioł nr 1 (warstwowy, s. kanapkowy) Zmodernizowany	Kocioł nr 2 (wyłączony)	Kocioł nr 3 (warstwowy, s. kanapkowy)
1	70% mialu 30% biomasy		70% mialu 30% biomasy
2	60% mialu 40% biomasy		60% mialu 40% biomasy
3	50% mialu 50% biomasy		50% mialu 50% biomasy
4	40% mialu 60% biomasy		40% mialu 60% biomasy
5	100% mialu węglowego		100% mialu węglowego
6	100% biomasy		100% biomasy

- miejsce wprowadzania emisji: komin stalowy o wysokości 60m i średnicy wewn. wylotu 1,378m;

- urządzenia podczyszczające: układ odpylania składający się z odpylacza wstępnego i końcowego w postaci multicyklonów

- parametry stosowanego paliwa miał węglowy z biomasą (zrębki drewna):

1. węgiel:

- Wartość opałowa śr. 23300 kJ/kg
- Zawartość popiołu 13,6%
- Zawartość siarki 0,6%
- Wilgotność całkowita 14%

2. zrębki drewna:

- Wartość opałowa 14000 kJ/kg
- Zawartość popiołu 0,4%
- Zawartość siarki – brak
- Wilgotność całkowita 20%

III.6.4. Wielkości dopuszczalnej emisji.

Dla emisji z proszkowni mleka i emisji niezorganizowanych z terenu zakładu **nie określa się** wartości dopuszczalnych gazów i pyłów do wprowadzenia do powietrza.

Poniżej ustala się wielkości emisji dopuszczalnej z procesów pomocniczych w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji energetycznej.

Rodzaje i ilości gazów i pyłów dla kotła OR10-140 i emitora dopuszczonych do

wprowadzenia do powietrza w [mg/m³] gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa w warunkach normalnych, przy zawartości tlenu w gazach odlotowych równej 6% oraz rodzaje i ilości gazów i pyłów dla kotłowni dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w ciągu roku w [Mg/rok]:

Zanieczyszczenie	Źródło (1*OR10-140), emitor [mg/Nm ³]	Kotłownia
		[Mg/rok]
Dwutlenek siarki	400	34,30
Dwutlenek azotu	400	14,30
Pył ogółem	100	22,33

Wariant	Emitor		
	SO ₂ [mg/Nm ³]	NO ₂ [mg/Nm ³]	Pył [mg/Nm ³]
100% biomasa	800	400	100
100% miał węglowy	1500	400	100
70% mialu węglowego 30% biomasy	1299	400	100
60% mialu węglowego 40% biomasy	1227	400	100
50% mialu węglowego 50% biomasy	1154	400	100
40% mialu węglowego 60% biomasy	1081	400	100

III.7.1. Źródła hałasu.

W obrębie zakładu istniejącymi źródłami hałasu są następujące obiekty (lokalizację poszczególnych źródeł hałasu i ekranów akustycznych przedstawiono w załączniku. Opis tych źródeł – zgodnie z poniższą numeracją):

▪ Źródła typu budynek:

- Budynek serowni
- Hala produkcyjna
- Budynek socjalny
- Budynek proshkowni
- Budynek flotatora
- Budynek kotłowni
- Wieża chłodnicza
- Wieża chłodnicza

▪ Źródła punktowe:

- *Źródła punktowe przy budynku magazynowym:* 2 agregaty chłodnicze D6DH5-350X posadowione na podmurówce betonowej na wysokości 0,5 m n.p.t.,
- *Źródła punktowe przy budynku proshkowni:* 3 agregaty chłodnicze 4TC-12,2K-400 posadowione na podmurówce betonowej na wysokości 0,5 m n.p.t.,
- *Źródła punktowe przy rampie załadunkowej:* 1 agregat chłodniczy D6DH5-350X posadowiony na podmurówce betonowej na wysokości 0,5 m n.p.t. Po wybudowaniu nowej proshkowni źródła te zostaną przeniesione na ścianę budynku proshkowni istniejącej (w obrębie zadaszenia rampy załadunkowej) – na wysokość 1,5 m n.p.t.,
- *Agregat chłodniczy* typu TFH454Z na południowej ścianie budynku magazynowego – hurtowni na wysokości 1 m n.p.t.,
- *Dwa agregaty chłodnicze* typu H7NG-184DPEF oraz QR90K1-TFD-551 na północnej ścianie budynku magazynowym – hurtowni na wysokości 1 m n.p.t.,
- *Dwa wentylatory ciągu* typu WPW63/1,8 przy ścianie budynku kotłowni na wysokości 1,5 m n.p.t.,

- Czerpnia powietrza po stronie wschodniej budynku socjalnego,
- Wyrzutnia powietrza na dachu budynku socjalnego na wysokości 8 m n.p.t
- *Rębak elektryczny SKORPION* pracujący 5 dni w tygodniu (oprócz sobót i niedziel) w godzinach 7.00 – 18.00 wyłącznie w porze dziennej zlokalizowany przy zachodniej ścianie budynku kotłowni na wysokości 0,5 m n.p.t..

- Transport samochodowy wewnątrz zakładu (pojazdy dostawcze, ciężarowe, osobowe pracowników i klientów zakładu):

ilość pojazdów osobowych lub dostawczych wjeżdżających na teren Zakładu – 15 na dobę – maksymalnie 5 pojazdów/h;

ilość pojazdów ciężarowych – 50 na dobę – 10 pojazdów/h.

Ekrany akustyczne:

- Budynek techniczny – wysokość 5 m,
 - Budynek magazynowy – wysokość 5 m,
 - Budynek laboratorium i odbioru surowca – wysokość 8 m,
 - Budynek biurowy – wysokość 12 m,
 - Budynek socjalny – na wysokości od poziomu terenu do 6 m,
 - Budynek magazynowy – hurtownia – wysokość 8 m,
 - Rampa załadunkowa (po budowie nowej proshkowni w postaci wiaty jednostronnie otwartej od strony wschodniej) – wysokość 8 m.
- Wiata w postaci zadaszenia nad agregatami i wentylatorami ozn. numerem 3 – wysokość 2,5 m n.p.t.

...”

Pozostałe elementy decyzji pozostają bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 14.08.2018 roku wpłynął do tut. organu wniosek Spółdzielni Mleczarskiej Bielmlek, 17-100 Bielsk Podlaski, ul. Wojska Polskiego 52 o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego, wydanego przez Starostę Bielskiego w dniu 30.06.2005 r. znak AŚ. 7644 - 4/04, zmienionego decyzjami: AŚ.7644-7/08 z dnia 16.12.2008 r., AŚ.6222.1.2011 z dnia 14.06.2011, AŚ.6222.1.2015 z dnia 16.06.2015 r.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację, wynikającą z art. 215 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określa rodzaje instalacji, na których prowadzenie wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego - zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Załącznik do przedmiotowego rozporządzenia wymienia rodzaje instalacji, dla których wymagane jest pozwolenie zintegrowane.

Na terenie Spółdzielni Mleczarskiej BIELMLEK, ul. Wojska Polskiego 52, 17-100 Bielsk Podlaski w powiecie bielskim, w województwie podlaskim zlokalizowana jest instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę; (pkt 6.6

załącznika do rozporządzenia w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości).

Instalacja nie jest wymieniona w rozporządzeniu w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, a więc jest niekwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, zatem podlega Staroście.

Wnioskowane zmiany nie są związane z rozbudową instalacji lecz zmianą funkcjonowania instalacji. Zmiany w emisji do powietrza nie powodują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko zatem proponowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji.

Przyczyną aktualizacji pozwolenia zintegrowanego jest:

- zmiana profilu i asortymentu produktów finalnych,
- zmiana w numerach ewidencyjnych działek, na których położony jest Zakład z uwagi na ich podziały i scalenia oraz sprzedaż i zakup,
- zmiana systemu magazynowania surowców i produktów finalnych,
- zmiana w strukturze zużycia mediów i surowców oraz materiałów pomocniczych,
- zmiana w charakterystyce urządzeń służących do poboru wody i oczyszczania ścieków,
- aktualizacja rodzajów wytwarzanych odpadów i sposobów gospodarowania wytworzonymi odpadami,
- zmiana w charakterystyce urządzeń służących do wytwarzania energii cieplnej oraz dostosowanie wielkości emitowanych zanieczyszczeń gazów i pyłów do aktualnych standardów emisyjnych,
- zmiana źródeł hałasu i ich lokalizacji

We wniosku wskazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza z emitora instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych standardów emisyjnych oraz standardów jakości powietrza, poza granicami terenu do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Do wniosku ponadto załączono „Analizę ryzyka dla S.M. Bielmlek w Bielsku Podlaskim”, sporządzoną przez EKOM: dr hab. inż. Dariusza Boruszko oraz dr hab. inż. Wojciecha Dąbrowskiego.

W badanej glebie i ziemi nie stwierdzono przekroczenia wartości parametrów określonych dla terenów przemysłowych. Obecne zabezpieczenia stosowane na terenie Zakładu, opisane w niniejszej analizie, praktycznie uniemożliwiają przedostanie się substancji stwarzających zagrożenie do gleby i wód gruntowych oraz ujęć wodnych. Z uwagi na dobrą jakość gruntu w otoczeniu Zakładu oraz jakość wody ze studni SW- 3A odstąpiono od nałożenia obowiązku sporządzenia raportu początkowego oraz wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, wynikającego z art. 211 ust. 6 pkt 4 Poś.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Bielskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za zmianę pozwolenia uiszczono opłatę skarbową w kwocie 1005,50 wpłaconą dn. 04.07.2018 r. (253 zł) oraz 12.09.2018 r. (797 zł) przelewami na konto Urzędu Miejskiego w Bielsku Podlaskim nr 24102013320000140210711374



Z up. STAROSTY
[Signature]
mgr inż. Ryszard Perkowski
Z-ca Naczelnika Wydziału Architektury, Budownictwa,
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. BIELMLEK Spółdzielnia Mleczarska
ul. Wojska Polskiego 52, 17-100 Bielsk Podlaski
2. A/a – I.P.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, 00-922 Warszawa ul. Wawelska 52/54 (tylko w wersji elektr.)
2. Podlaski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, 15-264 B-stok, ul. Ciołkowskiego 2/3,

