

Bielsk Podlaski, dnia 30 czerwca 2005 r.

AŚ. 7644 – 4/04

**DECYZJA**

**NINIEJSZA DECYZJA  
uprawomocniła się**

data 15.07.2005 podpis 1. Podpis

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, w związku z art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 10.12.2004 r. przedłożonego przez Zakład „MLEKOVITA” Spółka z o.o., 17-100 Bielsk Podlaski, ul. Wojska Polskiego 52, zwanego dalej Wnioskodawcą

**udzielam**

**Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego  
dla instalacji: zakładu przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich,  
zlokalizowanej pod adresem: ul. Wojska Polskiego 52, 17-100 Bielsk Podlaski**

z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:

**I. Rodzaj i parametry instalacji.**

**I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.**

Przedmiotem pozwolenia jest zakład przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 500 ton mleka na dobę. Zakład posiada własną kotłownię produkującą parę na potrzeby technologiczne, oraz oczyszczalnię ścieków, które same w sobie nie są instalacjami IPPC. Ze względu na połączenie tych instalacji z zakładem i ich położenie zostały one potraktowane jako elementy rozpatrywanej instalacji.

Instalacja IPPC jest zespołem urządzeń do odbioru i przetwarzania mleka na produkty finalne w postaci mleka odtłuszczonego w proszku, śmietany i śmietanki, serów dojrzewających, jogurtów, mleka spożywczego, kefiru.

**I. 2. Charakterystyka ogólna instalacji.**

**I.2.1. Lokalizacja Zakładu i obiekty główne.**

Nieruchomość zlokalizowana jest w Bielsku Podlaskim przy ul. Wojska Polskiego 52, oznaczona numerami geodezyjnymi działek: 500/5, 488/3, 529/3, 488/7, 529/6, 541/2, 540/6, 540/7, 540/9, 540/10, 496/2, 533/2, 535/2, 537/2, 539/2, 500/9, 500/10, 495/5, 494/3, 488/2, 486/1, 488/5, 495/4, położona na obszarze gruntów budowlanych, przeznaczonych wg ustaleń nieobowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Bielsk Podlaski (którego ustawa ważność upłynęła z dniem 1.01.2004 r.) pod tereny istniejących urządzeń przemysłowo-składowych, oznaczonych na rysunku tego planu symbolem 28 PS.

Główna produkcja odbywa się w dwóch halach produkcyjnych:

- w pierwszej - odbiór, proszkownia mleka i aparatura,
- w drugiej, tzw. „produkcji miejskiej” - zlokalizowana jest serownia, produkowane są sery dojrzewające, galanteria mleczna w postaci: śmietany, jogurtu, kefiru i mleka spożywczego. Wyroby gotowe magazynowane są w magazynie centralnym, magazynach mleka w proszku oraz dojrzewalni.

Procesy pomocnicze to produkcja pary i ciepła w kotłowni oraz oczyszczanie ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków, z której ścieki odprowadzane są do rowu, a następnie do rzeki Białej.

### 1.2.2. Opis linii produkcyjnych i obiektów towarzyszących.

W skład instalacji wchodzi:

- linia przygotowania mleka spożywczego- pasteryzacja i wirowanie – wydajność 2 x po 25 tys. litrów mleka/godzinę
  - linia do produkcji mleka spożywczego – 25 tys. litrów /dobę
  - linia do produkcji mleka w proszku -35 tys. ton mleka/na dobę
  - linia do produkcji sera podpuszczkowego o zdolności przerobowej 50 tys. litrów mleka/dobę, t.j. 50 tys. kg
  - linia do produkcji jogurtów, kefiru, śmietany i śmietanki o wydajności 50 tys. litrów /dobę
- Z instalacją związane są następujące obiekty i urządzenia:
- kotłownia z urządzeniami towarzyszącymi,
  - amoniakalna instalacja chłodnicza,
  - 3 stacje mycia typu CIP,
  - separator do oczyszczania ścieków opadowych,
  - oczyszczalnia ścieków działająca w oparciu o metodę osadu czynnego,
  - studnie głębinowe oraz urządzenia do uzdatniania ujmowanej wody,
  - magazyny i zbiorniki magazynujące wg poniższego wykazu:

**Wykaz zbiorników magazynowych**

Zawartość zbiornika	Ilość (szt.)	Wielkość zbiornika (m <sup>3</sup> )	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja zbiornika
Zbiornik kwasu solnego	1	8	zb. dwupłaszcz.	kotłownia
Zbiornik amoniaku	1	4,5	zb. dwupłaszcz.	
Zbiornik magazynowy powietrza	1	3	zb. jednopłaszcz.	hydrofornia
Zbiornik mleka serowarskiego	2	6	zb. jednopłaszcz.	galanteria
Zbiornik serwatki	1	6	zb. jednopłaszcz.	
Zbiornik fermentacyjny	2	2,5	zb. jednopłaszcz.	
Zbiornik mleka spożywczego	1	1,5	zb. jednopłaszcz.	
Tank mleka	2	1	zb. jednopłaszcz.	
Tank kefiru	2	3	zb. jednopłaszcz.	
Tank śmietany	5	1	zb. jednopłaszcz.	
Zbiornik wody technologicznej	1	2	zb. jednopłaszcz.	
Tank mleka	3	2	zb. jednopłaszcz.	proszkownia
Tank serwatki	3	2	zb. jednopłaszcz.	

**Pozostałe sposoby magazynowania**

Nazwa magazynu	Substancja magazynowana	Pow. (m <sup>2</sup> )	Sposób magazynowania	Zabezpieczenia środowiska przed oddziaływaniem
Magazyn centralny	Galanteria	1200	Wybetonowane podłoże, rzeczy magazynowane są na paletach i regałach	wentylatory
Magazyn mleka w proszku „G”	Proszek mleczny	468		wentylatory
Magazyn mleka w proszku	Proszek mleczny	432		wentylatory
Dojrzwialnia	Sery dojrzewające	155		-
Magazyn odzieżowy	Odzież i obuwie robocze, materiały: biurowe elektryczne	108		-
Magazyn opakowań	Opakowania	248		-
Magazyn techniczny	Części zamienne	188		-
Magazyn części zamiennych	Rury , stal, zdemontowane urządzenia	550		-

Magazyn chemiczny	Substancje chemiczne, środki myjące	130		Wentylatory mechaniczne, neutralizatory odstożniki zabezpieczające przed przedostaniem się do kanalizacji
-------------------	-------------------------------------	-----	--	---

### I.2.3. Parametry produkcyjne instalacji.

Nazwa produktu	Produkowana ilość
Mleko spożywcze	4 422 hl/rok
Proszek mleczny	3 902 Mg/rok
Śmietana	2 443 hl/rok
Jogurt	84 hl/rok
Kefir	7 04 hl/rok
Ser podpuszczkowy dojrzewający	1 774 Mg/rok
Twaróg	1 357 Mg/rok
Masło	340 Mg/rok

## II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, paliw.

### II. 1. Zużycie energii elektrycznej. (Dostawca – Zakład Energetyczny Bielsk Podlaski)

Potrzeby na które energia jest zużywana	Zużycie energii (MWh/rok)
Zakład: procesy technologiczne, oświetlenie	1858
Oczyszczalnia ścieków	1773
Kotłownia	1343
Całkowite zużycie energii elektrycznej	4 974

### II. 2. Zużycie wody.

Źródło wody	Całkowite zużycie (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby chłodzenia (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby technologiczne (m <sup>3</sup> /rok)	Na potrzeby bytowo-socjalne (m <sup>3</sup> /rok)	Inne cele	
					m <sup>3</sup> /rok	jakie
Własne studnie	208 698	12 400	173 184	8 628	14 486	Kotłownia Oczyszczalnia Sprzedaż Stacja uzdatniania wody

### II. 3. Zużycie paliw.

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa Mg/rok	Wykorzystanie na potrzeby					
		Procesowe	Grzewcze	Transport (wewnętrzny)	Produkcji pary i ciepła		
					MWh/rok	Zużycie własne	Sprzedaż
Olej napędowy	93,41	-	-	93,41	-	-	-
Gaz płynny	10,49	-	-	10,49	-	-	-
Węgiel	7 667,62	7 047,62	690	-	2 067	2057	10
Benzyna	8,82	-	-	8,82	-	-	-

## II. 4. Zużycie surowców i materiałów.

### II.4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych.

Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
Mleko surowe	Produkcja wszystkich wyrobów mleczarskich	76 185 [hl]
Mleko odtłuszczone	Przeznaczone do produkcji proszku mlecznego	48 776 [hl]
Śmietanka	Produkcja masła	644
Podpuszczka	Koagulacja mleka przy produkcji sera twardego	0,74
Barwnik	Produkcji sera podpuszczkowego	0,13
Chlorek wapnia		0,92
Sól spożywcza		32
Olej	Produkcji sera podpuszczkowego	169 [hl]
Podłoże do produkcji zakwasów	Produkcja serów twardych	-
Białko mleka	Produkcja jogurtu, kefiru i śmietany	0,15
Mleko odtłuszczone w proszku		7,3
Stabilizator		0,05
Szczepionki mleczarskie		0,01
Worek papierowy z wkładką foliową	Opakowanie do proszku mlecznego	61,85
Worki do mleka	Pakowanie mleka spożywcze luzem	1,78
Folia do mleka	Mleko spożywcze pakowane w worki 1l	28,66
Worki cryowac	Pakowanie serów podpuszczkowych	11,55
Folia PA/PE	Pakowanie twarogu	2,5
Pergamin		10,08
Karton	Opakowanie zbiorcze do twarogów, sera twardego i masła	45,46
Kubki	Opakowania jogurtu, kefiru i śmietany	53,35
Płatynki		8,1
Tacki	Opakowanie zbiorcze do przetworów w kubeczkach	51,85
Skrzynka bezprzegrodowa	Opakowanie zbiorcze do mleka surowego	1,7

### II.4.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne.

Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok	Niebezpieczna substancja
Kwas solny	Stacja uzdatniania wody	4,5	Kwas solny
Kwas azotowy	Kwasowanie na proszkowni, produkcji i odbiorze	66	Kwas azotowy
Kwas siarkowy	Laboratoria kontroli jakości	0,47	Kwas siarkowy
Amoniak	Czynnik chłodzący	—	Amoniak
Acetylen	Spawanie warsztaty mechaniczne	0,16	Acetylen
Argon		0,5	-
Tlen techniczny		0,3	-
Chlorek wapnia	Produkcja	2,6	-
Soda kaustyczna	Ługowanie -proszkownia	42,4	-
Ług sodowy 50%	Ługowanie- odbiór mleka i produkcja	94,62	-
Atlantol	Mycie i dezynfekcja urządzeń	8,22	-
Divostar	Ługowanie		Wodorotlenek sodu
Divostan Forte	Dezynfekcja	9,79	-
Sterylacid	Mycie form serwarskich	1,99	-



Mirax	Mycie ręczne	3,74	-
Cipsafe	Środek myjący do urządzeń i linii	0,1	-
Acifoarm	Mycie pianowe	1,4	Kwas fosforowy
Oxofoam		1,58	-
Hektor		3,87	Wodorotlenek sodu
Fosfopian		1,95	Kwas fosforowy

### III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów i wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

#### III.1. Warunki poboru wody.

##### III.1.1. Charakterystyka ujęcia wody.

Zatwierdzone zasoby eksploatacyjne ujęcia w kat. „B” - wynoszą  $Q_e = 190 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji  $S_e = 7,2\text{--}7,1\text{ m}$ . Zasoby ujęcia Wnioskodawcy wliczone są do zasobów eksploatacyjnych rejonu Bielska Podlaskiego ustalonych w wysokości:  $Q = 800 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji  $S_e = 14 \text{ m}$ .

Pobór wody odbywać się będzie z 3 studni wierconych:

- studni nr 2A o głębokości 73,5 m i wydajności eksploatacyjnej  $Q_e = 87,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji  $S_e = 5,1 \text{ m}$ ,
- studni nr 5 o głębokości 75,0 m i wydajności eksploatacyjnej  $Q_e = 91,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji  $S_e = 7,1 \text{ m}$ ,
- studni nr 3A o głębokości 70,5 m i wydajności eksploatacyjnej  $Q_e = 100,0 \text{ m}^3/\text{h}$  przy depresji  $S_e = 8,5 \text{ m}$ , z tym że eksploatowane będą dwie studnie a jedna pozostanie jako rezerwowa. W studniach zainstalowane są: 2 agregaty pompowe typu GC6.03 + SGMf z silnikiem o mocy 19,8 kW i 1 agregat pompowy typu GC6.04+ SGMf z silnikiem o mocy 26,4 kW.

Urządzenia służące uzdatnianiu wody:

- 2 filtry ciśnieniowe typu FLR-100 o średnicy 2500 mm, wysokości  $h = 3,6 \text{ m}$  i przepływie  $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$ ,
- zbiornik sprężonego powietrza typu K-3000-1.0 o średnicy 1000 mm i pojemności  $3 \text{ m}^3$ ,
- pompa odśrodkowa typu RE 100/200 - 18,5 kW o wydajności  $200 \text{ m}^3/\text{h}$  i wysokości podnoszenia  $H = 20 \text{ m}$ ,
- 3 pompy odśrodkowe typu RE 50/160 - 7,5 kW o wydajności  $30 \text{ m}^3/\text{h}$  i wysokości podnoszenia  $H = 31 \text{ m}$ .

##### III.1.2. Wielkości poboru wody.

Ilość pobieranej wody nie może przekraczać:

$$\begin{aligned} Q_{d \text{ śr}} &= 1880 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{d \text{ max}} &= 2320 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{h \text{ śr}} &= 97 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{h \text{ max}} &= 143 \text{ m}^3/\text{h} \end{aligned}$$

Pomiar ilości pobieranej wody ze studzien za pomocą wodomierzy skrzydełkowych – prostych DN 100 mm, natomiast pomiar wody uzdatnionej wodomierzem MZ DN150, zamontowanym na rurociągu tłocznym.

##### III.1.3. Formy zabezpieczeń ujęcia.

Ustanawia się dla ujęcia zakładowego strefy ochrony bezpośredniej wokół każdej ze studni w określonych poniżej granicach:

- dla studni nr 2A - prostokąt o wymiarach  $12,7 \times 11 \text{ m}$

- dla studni nr 3A - pięciokąt o wymiarach 16 x 16 x 11 x 7 x 11 m

- dla studni nr 5 - pięciokąt o wymiarach 18 x 12 x 12 x 10 x 12 m

Na terenie ochrony bezpośredniej zabronione jest użytkowanie gruntów do celów nie związanych z eksploatacją ujęcia wody. Należy odprowadzać wody opadowe w sposób uniemożliwiający ich przedostawanie się do urządzeń służących do poboru wody, ograniczyć do niezbędnych potrzeb przebywanie osób niezatrudnionych stale przy urządzeniach służących do poboru wody. Teren ochrony bezpośredniej powinien być zagospodarowany zielenią, a ścieki z urządzeń sanitarnych, przeznaczonych do użytku osób zatrudnionych przy urządzeniach służących do poboru wody odprowadzane szczelnie poza granicę strefy ochronnej. Na ogrodzeniu terenu ochrony muszą być umieszczone tablice informacyjne o ujęciu wody oraz zakazie wstępu osób nieupoważnionych na teren ochrony bezpośredniej.

### **III.2. Warunki odprowadzania ścieków z zakładowej oczyszczalni.**

#### **III.2.1. Charakterystyka urządzeń oczyszczających ścieki:**

- krata koszowa w postaci dwóch koszy zapuszczonych w studzienki w średnicy 0,8m,
- przepompownia ścieków złożona ze studni zbiorczej o średnicy 6m, wysokości 1,4m, pojemności 59m<sup>3</sup>, pomieszczenia pomp (sztuk dwie w tym jedna rezerwowa) typu 200 HL – 30 o wydajności 4400 l/min, wysokości podnoszenia - 8,2m, prędkości obrotowej - 1450 obr/min, mocy - 8 kW ,
- piaskownik poziomy o dl. 12,5m, szerokości komory piaskowej 0,9m,
- zbiornik wstępnego napowietrzania o pojemności użytkowej 661,5m<sup>3</sup> i następujących wymiarach: podstawy większej - 14,6x22,6 m, podstawy mniejszej -8,0x16,0 m, głębokości całkowitej - 3,3 m, głębokości użytkowej - 3,0m, wyposażony w aerator turbinowy,
- baseny pełnego mieszania typu "Promlec" - sztuk 2 o następujących parametrach: szerokości zbiornika w dnie 10m, w koronie 16,6m, długości zbiornika 70,5m w dnie i 77,1 m w koronie, głębokości całkowitej - 3,30m i głębokości użytecznej - 3,0m, (ponadto pojedynczy zbiornik posiada dwa aeratory o zdolności napowietrzania 30 kg O<sub>2</sub>/h oraz dwie szczotki ślimakowe o długości 6,6m każda),
- osadniki wtórne pionowe - sztuk 2 o następujących parametrach: średnicy osadnika - 9,0m, średnicy rury środkowej - 0,7m, całkowitej wysokości osadnika 7,85 m,
- przepompownia ścieków oczyszczonych złożona ze studni o wymiarach 4,0x4,0m, wysokości użytkowej - 1,5 m oraz dwóch pomp (w tym jedna rezerwowa) typu 200 HL – 30 o wydajności 4400 l/min, wysokości podnoszenia - 8,2m, prędkości obrotowej - 1450 obr/min, mocy - 8 kW (pompy są zainstalowane w tym samym pomieszczeniu co pompy dla ścieków surowych),
- przepompownia osadu, o następującej charakterystyce: studnia zbiorcza osadu zespolona jest z budynkiem przepompowni ścieków surowych o wymiarach 2,0x4,0m, wysokości użytkowej - 3,5m, pompy osadowe zainstalowano w przepompowni ścieków surowych - sztuk 2 helikoidalne typu 100 SL-24 o wydajności - 57 m<sup>3</sup>/h, wysokości podnoszenia -10m i mocy - 2,5 kW,
- zbiornik regeneracji osadu o objętości 529,2 m<sup>3</sup> i wymiarach : podstawa dolna -0,5x10,5 m, podstawa górna na poziomie ścieków - 16,5x16,5m, podstawa górna -17,1x17,1m, głębokość całkowita zbiornika - 3,3m, głębokość napełniania ściekami - 3,0m (w zbiorniku zainstalowano aerator turbinowy „Potap” o średnicy 4m.

#### **III.2.2. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w oczyszczonych i odprowadzanych ściekach.**

BZT<sub>5</sub> = 25 mg O<sub>2</sub>/l

ChZT= 125mgO<sub>2</sub>/l

ogólny węgiel organiczny OWO = 30 mgC/l

zawiesina = 35mg/l  
azot amonowy = 10 mgN<sub>NH<sub>4</sub></sub>/l  
azot ogólny = 30 mgN/l  
azot azotanowy = 30 mgN<sub>NO<sub>3</sub></sub>/l  
azot azotynowy = 1 mgN<sub>NO<sub>2</sub></sub>/l  
fosfor ogólny = 2 mgP/l  
pH=6,5-9  
temperatura = 35 °C

Ilość produkowanych ścieków 1800 m<sup>3</sup>/dobę.

Odbiornikiem oczyszczonych ścieków będzie rów melioracyjny a następnie po 1000m rzeka Biała w km 5,48.

### **III.3. Warunki odprowadzania podczyszczonych wód opadowych.**

#### **III.3.1. Charakterystyka urządzenia podczyszczającego wody opadowe.**

Urządzeniem podczyszczającym wody opadowe jest separator lamelowy z komorą osadową NORDCAP PLASTIC NPZS-W2.0-12 NG 600 L/s wyposażony w kanał obejściowy betonowy tzw. by-pass o śr. 1.0m i przepływie nominalnym 600 l/s.

#### **III.3.2. Dopuszczalne stężenia w oczyszczonych i odprowadzanych ściekach.**

Ilość podczyszczonych wód opadowych odprowadzanych do odbiornika wynosi:

$$Q_s = 525 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_h = 788 \text{ m}^3/\text{h}$$

Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych nie będą przekraczać poniższych parametrów:

odczyn – pH 6,5 – 9  
BZT<sub>5</sub> – 30 mgO<sub>2</sub>/l  
zawiesina ogólna – 50 mg/l  
substancje ekstrahowane eterem – 50 mg/l  
substancje ropopochodne – 15 mg/l

Odbiornikiem wód opadowych z terenu zakładu będzie rów przepływający w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu zaliczany do urządzeń melioracji wodnych szczegółowych a następnie po ok. 1,3 km rzeka Biała.

### **III.4. Dodatkowe warunki wynikające ze szczególnego korzystania z wód, polegającego na poborze wód podziemnych z własnego ujęcia, na odprowadzaniu ścieków z zakładowej oczyszczalni ścieków oraz odprowadzaniu podczyszczonych wód opadowych z terenu zakładu.**

Należy eksploatować zainstalowane urządzenia zgodnie z instrukcją tych urządzeń, utrzymywać w należytych stanie technicznym sieci kanalizacji deszczowej.

Zakład zobowiązany jest do partycypacji w kosztach utrzymania i konserwacji odbiornika ścieków i wód opadowych.

Pozwolenie niniejsze nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

### **III.5. Warunki prowadzenia gospodarki odpadami.**

#### **III.5.1. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami.**

Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku (Mg/rok)	Sposób postępowania z odpadami (czasowe magazynowanie)
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy w postaci lamp fluorescencyjnych	16 02 13*	0,250	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Baterie i akumulatory ołowiowe (pochodzą z pojazdów samochodowych oraz wózków akumulatorowych i spalinowych)	16 06 01*	1,000	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Zaolejone czyściwa, sorbenty, tkaniny do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (powstają podczas czynności porządkowych i konserwatorskich pomieszczeń i urządzeń produkcyjnych oraz magazynowych)	15 02 02*	0,200	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Przepracowane mineralne oleje silnikowe (pochodzą z pojazdów samochodowych oraz wózków spalinowych, sprężarek, pomp, agregatów)	13 02 05*	4,500	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych pojemnikach do momentu przekazania specjalistycznej firmie do utylizacji
Odpady z czyszczenia separatora piasku i substancji ropopochodnych	13 05 08*	12m <sup>3</sup> /rok	Okresowo magazynowane w separatorze do momentu przekazania do utylizacji
Żużel z zakładowej kotłowni (powstały w wyniku spalania miału węglowego z dodatkiem biomasy)	10 01 01	2000	Okresowo magazynowane około 40 ton selektywnie na terenie kotłowni do momentu przekazania do zagospodarowania
Odpadowa serwatka (powstająca w procesach produkcyjnych Zakładu)	02 05 80	25000	Okresowo magazynowana w szczelnych, zamkniętych tankach do momentu przekazania do zagospodarowania (jako dodatek do pasz), nadwyżka ulega biologicznemu rozkładowi w zakładowej oczyszczalni ścieków
Osad z zakładowej oczyszczalni ścieków (powstały w wyniku oczyszczania ścieków z procesów produkcyjnych i socjalno-bytowych)	02 05 02	120	Okresowo magazynowane około 40 ton (suszone na poletkach osadowych) do momentu przekazania do zagospodarowania (przyrodniczego - rolniczego)
Zmieszane odpady opakowaniowe (powstałe w procesie produkcji przede wszystkim galanterii)	15 01 06	500	Okresowo magazynowane w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych lub na składowisko odpadów komunalnych
Odpad z papieru i tektury (powstały w procesie produkcji)	15 01 01	400	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych lub na składowisko odpadów komunalnych
Niesegregowane odpady komunalne (powstałe w procesach produkcyjnych i towarzyszących (m.in. budynek administracyjny))	20 03 01	1000	Okresowo magazynowane w kontenerach do momentu przekazania na składowisko odpadów komunalnych.
Gruz	17 01 01	100	Okresowo magazynowane w kontenerach do momentu przekazania na składowisko odpadów komunalnych oraz indywidualnym odbiorcom.



Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	100	Okresowo magazynowane selektywnie w kontenerach do momentu przekazania do punktu surowców wtórnych lub na składowisko odpadów komunalnych
Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	30	Okresowo magazynowane w zbiornikach do momentu odbioru przez specjalistyczną firmę. Docelowo odpady są utylizowane.
Chemikalia laboratoryjne i analityczne, np. odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	1	Okresowo magazynowane w pojemnikach odpornych na działanie zawartego w nim odpadu do momentu odbioru przez specjalistyczną firmę. Docelowo odpady są utylizowane.
Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	180103*	0,2	Okresowo magazynowane w pojemnikach do momentu odbioru przez specjalistyczną firmę. Docelowo odpady są utylizowane.

\* -odpady niebezpieczne

### III.5.2. Warunki gospodarowania odpadami w tym magazynowania.

- odpady przekazywane będą posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- odpady będą magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do odzysku bądź unieszkodliwienia,
- odpady niebezpieczne należy przechowywać w pojemnikach odpornych na działanie zawartego w nich odpadu,
- każdy rodzaj odpadu należy gromadzić oddzielnie,
- pomieszczenia magazynowe na odpady powinny mieć podłoża utwardzone, uszczelnione przed przeciekami do gruntu oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,
- powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne powinny być utwardzone i utrzymywane w czystości,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku,
- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- transport odpadów niebezpiecznych realizowany będzie przez specjalistyczne firmy transportowe, posiadające stosowne zezwolenia na przewóz towarów niebezpiecznych;

### III.6. Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza.

#### III.6.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych.

- emisja z proszkowni mleka

Emitowana substancja	Opis emitora	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od norm sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji	
					W sytuacjach normalnych	
					mg/Nm <sup>3</sup>	Mg/rok
Pył mleczny	Stalowy o wys. 24 m, i średnicy wewn. 1m	Pięć cyklonów (odpylacze cyklonowe)	99	Nie przewiduje się zaistnienia sytuacji przeciążenia ze względu na maksymalną wydajność urządzeń linii produkcyjnej	142*	23,47

\* wielkość uśredniona z pomiarów

### III.6.2. Emisje niezorganizowane.

- pył żużlowy,
- pył węglowy,
- aerozole mikrobiologiczne z oczyszczalni biologicznej, odory z poletek osadowych,
- pył zawieszony, spaliny silników samochodowych i wózków spalinowych

Opis emitora niepunktowego	Charakterystyka źródeł emisji			Środki ograniczające emisje
	Powierzchnia	Szacunkowa wielkość emisji	Czas emisji	
Pryzma żużla przy kotłowni zakładowej	350 m <sup>2</sup>	Praktyczny brak emisji ze względu na systematyczny odbiór, osłonięcie pryzmy, nawodnienie żużla przed składowaniem	24 h	Zatapianie żużla celem jego zbrylenia i nawilgocenia, osłony zewnętrzne pryzmy
Skład miału węglowego przy kotłowni zakładowej	925 m <sup>2</sup>	Praktyczny brak emisji ze względu na osłonięcie	24 h	Osłony zewnętrzne miejsca składowania, zadaszenie
Zakładowa oczyszczalnia ścieków (przede wszystkim reaktory biologiczne oraz poletka osadowe)	500 m <sup>2</sup>	Nieznaczna okresowa emisja nie do określenia uzależniona przede wszystkim od siły i kierunku wiatru	24 h	Ekran ochronny
Drogi zakładowe i parking (ruch kołowy samochodów osobowych, ciężarowych, wózków spalinowych)	-	Szacunkowa wielkość emisji ok. 2,8 Mg/rok	24 h	Ograniczenie ruchu kołowego na terenie zakładu

### III.6.3. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do środowiska oraz parametry stosowanego paliwa w procesach pomocniczych (kotłowni zakładowej):

- źródła emisji: kotłownia wyposażona jest w trzy kotły parowe typu OR10-140 o wydajności max 6500 kWt każdy, mocy cieplnej max 8,23 MWt, sprawności 79%, rodzaj rusztu mechaniczny;
- miejsce wprowadzania emisji: komin stalowy o wysokości 60m i średnicy wewn. wylotu 1,378m;
- urządzenia podczyszczające: układ odpylania składający się z odpylacza wstępnego i końcowego w postaci baterii cyklonów typu CE-3x1000, o maksymalnej skuteczności odpylania ok. 89%;
- parametry stosowanego paliwa (groszek i miał): wartość opałowa ok. 22,41-24,17 MJ/kg, zawartość siarki ok. 0,6%, zawartość popiołu ok. 13,58 %.

### III.6.4. Wielkości dopuszczalnej emisji.

Dla emisji z proszkowni mleka i emisji niezorganizowanych z terenu zakładu **nie**

określa się wartości dopuszczalnych gazów i pyłów do wprowadzenia do powietrza.

Poniżej ustala się wielkości emisji dopuszczalnej z procesów pomocniczych w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji energetycznej.

Rodzaje i ilości gazów i pyłów dla kotła OR10-140 i emitora dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w  $[mg/m^3]$  gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa w warunkach normalnych, przy zawartości tlenu w gazach odlotowych równej 6% oraz rodzaje i ilości gazów i pyłów dla kotłowni dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w ciągu roku w  $[Mg/rok]$ :

Zanieczyszczenie	Źródło (1*OR10-140), emitor [mg/Nm <sup>3</sup> ]				Kotłownia* [Mg/rok]
	do 31.12.2005r.	od 01.01.2006 r. do 31.12.2007 r.	od 01.01.2008 r. do 31.12.2015 r.	od 01.01.2016r.	
Dwutlenek siarki	2000	2000	1500	1500	80,08
Dwutlenek azotu	400	400	400	400	40,04
Pył ogółem	1000	400	400	100	63,72

\*dla zużycia węgla na poziomie 10 000 Mg/rok

### III.7. Emisja hałasu do środowiska.

#### III.7.1. Źródła hałasu.

Źródłami hałasu na terenie Zakładu są:

- w grupie związanej z podstawowymi instalacjami, budynkami i budowlami oraz urządzeniami produkcyjnymi (w tym urządzeniami chłodzącymi):
  - wentylatory i cyklony proszkowni;
  - wentylatory i agregaty chłodnicze przy magazynie serów;
  - wentylatory i agregaty chłodnicze przy magazynie centralnym;
  - zespół skraplaczy na potrzeby proszkowni;
  - urządzenia technologiczne budynku produkcyjnego serowni;
- w grupie związanej z obiektami pomocniczymi (w tym socjalnymi):
  - wentylatory ciągu spalin w kotłowni;
- w grupie związanej z obiektami i urządzeniami ochrony środowiska:
  - aeratory części biologicznej oczyszczalni ścieków;
- w grupie związanej z transportem zakładowym:
  - transport samochodowy wewnątrz zakładu (pomiędzy poszczególnymi obiektami zakładu) jak i do i z zakładu, głównie samochody dostawcze, TIR, cysterny oraz pojazdy pracowników i klientów zakładu;
  - wózki spalinowe poruszające się pomiędzy obiektami zakładu.

#### III.7.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Dopuszczalny poziom hałasu dla instalacji, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB, nie może przekraczać:

- **55 dB (A)** – dla pory dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym, kolejno po sobie następującym godzinom pory dnia t.j. od godz. 6<sup>00</sup>-22<sup>00</sup>),
- **45 dB (A)** – dla pory nocy (przedział czasu odniesienia równy jednej, najmniej korzystnej, godzinie nocy t.j. od godz. 22<sup>00</sup>-6<sup>00</sup>).

### III.8. Promieniowanie elektromagnetyczne:

Na terenie Zakładu nie występują źródła promieniowania elektromagnetycznego, dla których wymagane jest ustalenie dopuszczalnej wielkości emisji promieniowania elektromagnetycznego.

### **III.9. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową.**

Nie dotyczy – Zakład nie jest zakładem o zwiększonym lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii.

### **III.10. Sposoby ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko.**

Nie dotyczy – Zakład nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko, emisje mają ograniczony i lokalny zasięg.

## **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

### **IV.1. Zakres monitoringu procesów technologicznych.**

#### **IV.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.**

Podstawą monitoringu jest pomiar ilości mleka skupowanego i przerabianego na poszczególne produkty finalne. Ewidencjonowana jest ilość każdego surowca.

#### **IV.1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii.**

Monitoring ten polega na pomiarze, gromadzeniu i przetwarzaniu danych związanych z zużyciem energii na potrzeby produkcyjne zakładu w tym na potrzeby systemu oczyszczania ścieków będącego elementem instalacji IPPC. Określane jest zużycie energii elektrycznej oraz zapotrzebowanie i zużycie pary wytwarzanej w kotłowni zakładowej, wykorzystywanej w głównej mierze przez proszkownię. Oprócz ilości energii elektrycznej zużywanej na jednostkę produktu wyjściowego i finalnego należy określać zużycie pary na jednostkę produktu tj. np. tonę mleka w proszku. Wskaźnik ten świadczy o stopniu zwracania kondensatu do produkcji pary w kotłach- powoduje to radykalne obniżenie zużycia energii w zakładzie stąd konieczność monitorowania tego wskaźnika.

### **IV.2. Monitoring ilości ujmowanej wody.**

- prowadzenia codziennych odczytów wodomierza i rejestrowanie wyników poboru ilości ujmowanej wody,
- stałe kontrolowanie jakości ujmowanej i uzdatnianej wody zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 4 września 2000 r. w sprawie warunków, jakim powinna odpowiadać woda do picia i na potrzeby gospodarcze. Prowadzenie badań bakteriologicznych wody powinno odbywać się przez akredytowaną jednostkę zewnętrzną, natomiast badania fizyczno-chemiczne i organoleptyczne należy wykonywać w laboratorium Zakładu przynajmniej raz na miesiąc.
- pomiar poziomu zwierciadła wody w studniach raz w roku,

### **IV.3. Monitoring ścieków.**

Próbki ścieków należy pobierać w regularnych odstępach czasu w ciągu roku i zawsze w tych samych określonych miejscach. Na potrzeby monitoringu zewnętrznego należy wykonywać pełną analizę wprowadzanych do wód ścieków. Pobór próbek ścieków oraz pomiar ich ilości i jakości powinny być dokonywane w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące w miejscu, w którym ścieki są wprowadzane do wód, a jeżeli to konieczne – w innym miejscu reprezentatywnym dla ilości i jakości tych ścieków. Pełny monitoring ścieków oczyszczonych wymaga wykonywania badań wszystkich wskaźników określonych niniejszym pozwoleniem. Raz w roku należy przeprowadzić analizę zawartości w ściekach metali ciężkich. Badania jakości odprowadzanych wód opadowych pod względem zawartości zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych należy przeprowadzić minimum dwa razy w roku.



#### **IV.4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.**

Usytuowanie stanowiska pomiarowego na emitorze zakładowej kotłowni zgodnie z Polską Normą PN -Z-04039-7-„Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Pomiary okresowe prowadzi się dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień). Zakres, metodyka i sposób wykonania pomiarów zgodnie z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów emisji (Dz. U. z 2004 r. Nr 283, poz. 2842).

#### **IV.5. Monitoring wytwarzanych odpadów.**

Ewidencję ilościową i jakościową wytworzonych odpadów należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2001r., Nr 152, poz. 1736) t.j. na kartach ewidencji odpadów i kartach przekazania odpadów. Dokumenty ewidencyjne przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty.

Sposób i częstotliwość przekazywania informacji Marszałkowi Województwa Podlaskiego o ilościach wytworzonych odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie zakresu informacji i wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zestawień zbiorczych (Dz. U. z 2001r., Nr 152, poz. 1737) - w terminie do końca I kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Badania osadów ściekowych należy prowadzić 3 razy w roku - zakres, częstotliwości i metody referencyjne badań zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz.U. Nr 134, poz.1140).

#### **IV.6. Monitoring hałasu.**

Okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego od instalacji lub urządzeń należy wykonywać raz na dwa lata na granicy działki zakładu i granicy chronionych terenów mieszkalnych w porze dziennej i nocnej.

#### **V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.**

W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach produkcyjnych lub sytuacji awaryjnej możliwe jest całkowite zatrzymanie instalacji lub jej części. Zagrożenia w Zakładzie mogą stanowić substancje niebezpieczne zidentyfikowane w pkt II.4.2 niniejszego pozwolenia i mogą wynikać z ich transportu na teren Zakładu, magazynowania i użycia.

W trakcie wystąpienia awarii, należy:

- w przypadku pożaru – usunąć źródło zapłonu (należy postępować zgodnie z przepisami p.poż. ),
- w przypadku wydzielania się substancji niebezpiecznej (np. amoniaku z instalacji chłodniczej) – unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą się substancją, następnie zlikwidować wyciek,
- w przypadku rozlania się olejów wykazujących właściwości niebezpieczne (np. podczas transportu) – należy zabezpieczyć studzienki ściekowe, a wyciek zebrać specjalnymi sorbentami, bądź urządzeniami z wykorzystaniem środków neutralizujących.

Jeżeli awaria okaże się być na tyle poważna, że jej wynikiem może być znaczne zanieczyszczenie środowiska należy niezwłocznie o tym fakcie powiadomić organ Państwowej Straży Pożarnej i Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Białymstoku.

#### **VI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia produkcji wyrobów mleczarskich zapewnia wysoką jakość produktów przy jednoczesnej minimalizacji zużycia chemikaliów,

energii i wody. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie najlepszej dostępnej techniki.

W zakresie gospodarki wodnej-ściekowej wprowadzono między innymi:

- nowoczesne stacje mycia typu CIP, zmodernizowano park maszynowy, zainstalowano urządzenia wodo-oszczędne, co spowodowało zmniejszenie wskaźnika zużycia wody do 2,73 l na litr surowca, z powyższym wiąże się niski wskaźnik jednostkowej produkcji ścieków, który wynosi 2,87 m<sup>3</sup> ścieków na 1m<sup>3</sup> surowca;
- zamontowano układy do odzysku ługu sodowego i kwasów,
- wprowadzono środki myjące o niskiej zawartości kwasu fosforowego;

W zakresie ochrony powietrza wprowadzono:

- stosowanie węgla (miału węglowego) o niskiej zawartości siarki i popiołu,
- zmianę konstrukcji kotła (m.in. ekrany i palenisko), co umożliwia stosowanie jako wsadu biomasy,
- nowy system chłodzenia „woda lodowa” (odejście od stosowania „szkodliwego” freonu R22 na rzecz R404A)
- elementów odpylających (cyklonów) w proszkowni mleka o skuteczności odpylania 99%,
- nowoczesne urządzenia i instalacje amoniaku minimalizując jednocześnie jego ilość,
- modernizację obiektów oraz zmieniono funkcję niektórych budynków co wpłynęło na minimalizację i optymalizację ruchu pojazdów na terenie Zakładu, co z kolei ogranicza do minimum emisję niezorganizowaną związaną z ruchem kołowym,
- instalację do strącania fosforu w zakładowej oczyszczalni ścieków, co spowodowało możliwość zmniejszenia zdolności natleniającej aeratorów (szczotek Kessenera), co zmniejsza do minimum niezorganizowaną emisję bioaerozoli;

W zakresie ochrony przed hałasem:

- wykonano ekran akustyczny przy zakładowej oczyszczalni ścieków,
- zastosowano osłony wentylatorów oraz agregatów chłodniczych,
- stosowane urządzenia pracują w cyklu automatycznym ograniczającym do minimum możliwość jednoczesnej pracy,
- ograniczono do minimum możliwość ruchu pojazdów kołowych,

W zakresie ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami:

- stosowanie lamp fluorescencyjnych o dużej trwałości i jasności oraz długiej żywotności, jednocześnie ograniczenie do minimum niezbędnego oświetlenia w pomieszczeniach i obiektach zakładu,
- optymalizacja transportu wewnętrznego zakładu przyczyniająca się do minimalizacji zużycia akumulatorów,
- zastosowanie nowoczesnych pomp, agregatów i sprężarek sterowanych automatycznie co minimalizuje częstotliwość wymiany zużytych olejów,
- stosowanie jako opału w zakładowej kotłowni węgla o wysokiej jakości co powoduje zmniejszenie ilości powstającego żużla,
- zastosowanie nowoczesnych linii produkcyjnych (w tym asortymentu galanterii) charakteryzujących się wysokim stopniem wykorzystania surowca (mleka) co w konsekwencji zmniejsza ilość powstającej odpadowej serwatki,
- stosowanie nowoczesnych i wydajnych linii pakujących charakteryzujących się niską ilością pozostałych odpadów opakowaniowych,
- wprowadzenie strącania chemicznego w procesie oczyszczania ścieków w zakładowej oczyszczalni przyczynia się do minimalizacji ilości powstających osadów ściekowych.

## **VII. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń.**

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.

W przeciwnym jednak przypadku, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Dz. U. Nr 106, poz. 1126 z późn. zm.).

Na wypadek całkowitej likwidacji należy wykonać prace polegające na:

- utylizacji substancji i materiałów niebezpiecznych,
- demontażu specjalistycznej aparatury i urządzeń związanych z produkcją,
- demontażu urządzeń peryferyjnych,
- rozbiórce budynków, hal, magazynów,
- wywiezieniu zdemontowanych urządzeń i materiałów budowlanych,
- segregacji i selekcji wytwarzanych odpadów i ich bezpiecznym magazynowaniu,
- w miarę technicznych możliwości odzysk z odpadów surowców i materiałów.

Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami z Burmistrzem Miasta Bielsk Podlaski.

#### **VIII. Zobowiązuję się Wnioskodawcę do:**

1. Stosowania metod i sposobów prowadzenia instalacji określonych w niniejszej decyzji, w tym usuwania odpadów niebezpiecznych na podstawie umowy z odbiorcą po sprawdzeniu uprawnień na transport, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
2. Przekazywanie tut. organowi wyników pomiarów emisji w terminie 30 dni od dnia ich wykonania. Wszystkie wyniki należy przekazywać także Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.
3. Sporządzenia szczegółowego raportu (sprawozdania) obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji po pięciu latach funkcjonowania instalacji licząc od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
4. Sporządzenia przeglądu ekologicznego w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

#### **IX. Termin ważności pozwolenia.**

1. Ustala się termin ważności pozwolenia na okres 10 lat od daty otrzymania decyzji.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku gdy nastąpią zmiany w NDT pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

### **U Z A S A D N I E N I E**

W dniu 10.12.2004 roku wpłynął do tut. organu wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 500 ton na dobę, zlokalizowanej w Bielsku Podlaskim przy ul. Wojska Polskiego 52. Wnioskodawcą jest Zakład „MLEKOVITA” Spółka z o.o., 17-100 Bielsk Podlaski, ul. Wojska Polskiego 52

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), w nawiązaniu do załącznika tego rozporządzenia – dział 6 instalacje inne, punkt 6 – instalacje do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę – kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zgodnie z art. 32 ust.1. pkt 1 w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2001r., Nr 62, poz. 627 z późn. zm.) w dniu 5 stycznia 2005 r. podano do publicznej wiadomości informację na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Bielsku Podlaskim oraz na terenie Zakładu o umieszczeniu wniosku Zakładu w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie z pouczeniem, że każdy ma prawo do składania uwag i wniosków w terminie 21 dni.

Analizując wniosek stwierdzono, że rozwiązania techniczne, jakie zastosowano w instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki w procesie przetwarzania mleka.

W dniu 30 czerwca 2005 roku Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem o znaku: WI.0716-5/05 uzgodnił pozytywnie przedłożony przez tut. organ projekt decyzji – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 500 ton na dobę użytkowanej przez „Mlekovita” Sp. z o.o. w Bielsku Podlaskim.

Woda dla potrzeb instalacji pobierana jest z własnego ujęcia. Ścieki z instalacji są oczyszczane przez zakładową oczyszczalnię ścieków odprowadzane poprzez rów melioracyjny do rzeki Białej spełniają warunki rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 listopada 2002 r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 212, poz. 1799).

We wniosku wskazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza z emitora instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych standardów emisyjnych oraz standardów jakości powietrza, poza granicami terenu do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12).

Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

Przedstawiony sposób postępowania z odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ujemnym oddziaływaniem. Prowadzona jest segregacja i wysoki odzysk odpadów.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i emisji do środowiska.

Nałożono na prowadzącego instalację obowiązki określające miejsca oraz terminy przekazywania ewidencji i sprawozdań oraz wyniki pomiarów.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że przedmiotowa instalacja prowadzona spełnia wymagania konieczne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Niemniej jednak zgodnie z art. 216 ust.2 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

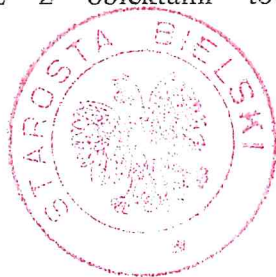
Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku za pośrednictwem Starosty Bielskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, wygasają pozwolenia wymienione w art. 181. ust. 1 pkt. 2,3,4 i 5, dotyczące instalacji wraz z obiektami towarzyszącymi objętej pozwoleniem zintegrowanym.



STAROSTA  
*[Signature]*  
inż. Sławomir Jerzy Snarski

**Otrzymują:**

1. "Mlekovita" Sp. z o.o.  
ul. Wojska Polskiego 52  
17-100 Bielsk Podlaski
2. Minister Środowiska
3. Wojewoda Podlaski w Białymstoku
4. Podlaski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Białymstoku
5. Marszałek Województwa Podlaskiego w Białymstoku
6. Burmistrz Miasta Bielska Podlaskiego
7. a/a

*Opłatę skarbową w wysokości 2000 zł za niniejsze pozwolenie na wprowadzanie substancji i energii do środowiska wydane na podstawie przepisów o ochronie środowiska, a także z prowadzoną działalnością gospodarczą, zgodnie z pkt IV poz. 38 roz.oh ustawy o opłacie skarbowej, naliczono w dniu 30.06.2005r. przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Bielsku Podlaskim*

**INSPEKTOR**

*[Signature]*  
mgr inż. Iwona Prokopiuk

